

Паспорт продукции № 13736
Бензин автомобильный неэтилированный Премиум Евро-95, вид II (AI-95-K4)
ГОСТ Р 51866-2002 с изм. № 1-4

ОКП: 02.5117
 Номер партии: 84
 Дата изготовления: 01.12.2015
 Дата отбора пробы по ГОСТ 2517: 01.12.2015
 Место отбора пробы: Е-3/4
 Номер резервуара: Е-3/4
 Уровень наполнения, м: 7,333
 Размер партии (масса), т: 708,4
 Дата проведения испытаний: 01.12.2015
 Дата оформления паспорта: 01.12.2015



Декларация о соответствии ТС RU № Д-РУ.АН54.8.01.114
 срок действия по 31.12.2015 г.

Производство изготовлено под контролем системы менеджмента качества ISO 9001:2008.
 Сертификат BVC № RU.2279530-U.
 срок действия по 06.03.2017 г.

№ п/п	Наименование показателя	Нормы по ТР ТС 013/2011	Нормы по ГОСТ Р 51866-2002 Кл.испаряем.Е	Фактически	Метод испытания
1	Октановое число, не менее - по исследовательскому методу - по моторному методу	80 76	95,0 85,0	95,4 85,3	ГОСТ 511 ГОСТ 8226
2	Концентрация свинца, мг/дм ³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ Р EN 237
3	Концентрация железа, мг/дм ³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ Р 52530
4	Концентрация марганца, мг/дм ³	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ Р 51925
5	Плотность при температуре 15 °С, кг/м ³		720-775	745	ГОСТ Р 51069
6	Концентрация серы, мг/кг, не более	50	50	32	ГОСТ Р 52860
7	Устойчивость к окислению, мин, не менее		360	360	EN ISO 7536
8	Концентрация смол, промытых растворителем, мг/100 см ³ бензина, не более		5	отсутствие	ГОСТ 1567
9	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С), единицы по шкале		класс 1	Класс 1	ГОСТ 6321
10	Внешний вид		Прозрачный и чистый	Прозрачный и чистый	Визуальная проверка
11	Объемная доля углеводородов, %, не более - олефиновых - ароматических	18 35	18,0 35,0	14,8 29,3	ГОСТ Р 52714
12	Объемная доля бензола, %, не более	1,0	1,0	0,4	ГОСТ Р 52714
13	Массовая доля кислорода, %, не более	2,7	2,7	1,6	СТБ EN 13132
14	Объемная доля оксигенатов, %, не более: - метанола - этанола - изопропилового спирта - изобутилового спирта - третбутилового спирта - эфиров (С5 и выше) - других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)	отсутствие 5 10 10 7 15 10	отсутствие 5 10 10 7 15 10	отсутствие отсутствие отсутствие отсутствие отсутствие 9 отсутствие	СТБ EN 13132
15	Давление насыщенных паров, кПа не менее не более	35 100	65,0 95,0	84,0	ГОСТ 1756
16	Фракционный состав Объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре: 70 °С (и 70) 100 °С (и 100) 150 °С (и 150), не менее конец кипения, °С, не выше остаток в колбе, % (по объему), не более		22,0-50,0 46,0-71,0 75,0 210 2	29,0 52,0 82,0 206 2	ГОСТ 2177
17	Максимальный индекс паровой пробки (ИПП)		Не нормируется	1043	Расчетный метод
18	Объемная доля монометиламина (N-метиламина), %, не более	1,0	1,0	0,9	ГОСТ Р 54323

Дополнительные показатели:

Плотность при 20 °С, кг/м³: 740,0
 Содержание свинца, г/л: отсутствие
 Фракционный состав по ASTM D86:
 до температуры 210 °С перегоняется, % (по объему): 97

Примечание:

Содержание присадок октаноповышающая присадка - 1,0 % об.
 Металлосодержащие присадки отсутствуют.
 Бензин изготовлен с применением процесса каталитического крекинга.

Заключение: Бензин автомобильный неэтилированный Премиум Евро-95, вид II (AI-95-K4) класс испаряемости Е соответствует требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» и требованиям ГОСТ Р 51866-2002 с изм. № 1-4.

Испытательная лаборатория завода Бензинов, 420570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, промышленная зона «ТЭК-НК».
 Аттестат аккредитации № RA RU 214603 выдан 02 июня 2015 г.

Инженер по техническому контролю (смешный)
 (уполномоченное лицо)

_____ Е.Г. Мухоморова

